

# PEMSERTER®2000/3000

## Zuführvarianten, Zubehör

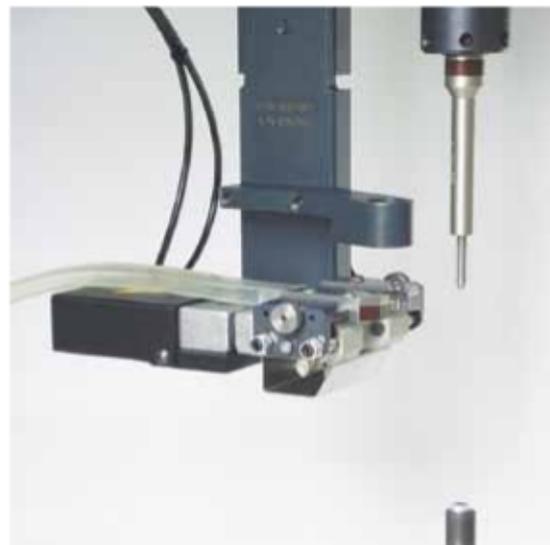
### Zuführung im Doppeltakt von oben

Im ersten Takt übernimmt der Aufnahmestift des Stempels nur PEM® Einpressmuttern aus der Übergabestation der Zuführung und legt sie auf der Matrize (mit dem Schaft nach oben) ab.



### Vorpositionierung und Verankerung

Nun wird das Aufnahme Loch des Bleches auf dem Führungsschaft der Mutter vorpositioniert. Im zweiten Takt fährt der Stempel herunter und verankert die Mutter dauerhaft im Bauteil.



### Zubehör: Mehrfach-Werkzeug-System QX

Das „QX“ kann mit bis zu vier unterschiedlichen Matrizen nach Wahl belegt werden. In der manuellen Ausführung (nur PEMSERTER®2000) wird jede Position von Hand angefahren. Die richtige Position wird über Sensoren erfasst. Der Tisch „verriegelt“ nur in der richtigen Position und verhindert eine Fehlbedienung.

### Antrieb:

Der nachrüstbare elektrische Antrieb übernimmt die Drehbewegung in die nächste programmierte Position. Dies erleichtert die Bearbeitung von großen Blechen enorm. Beim Nachrüsten des QX-Systems für den PEMSERTER®3000 ist der Antrieb automatisch enthalten.

