

PEMSERTER®2000/3000

Zuführvarianten, Zubehör

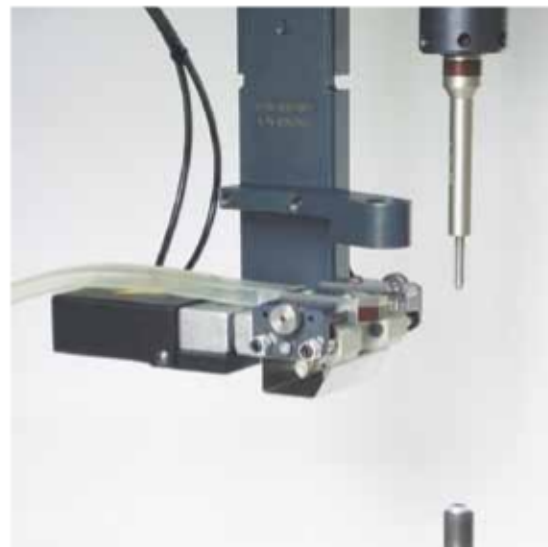
Zuführung im Doppeltakt von oben

Im ersten Takt übernimmt der Aufnahmestift des Stempels nur PEM® Einpressmuttern aus der Übergabestation der Zuführung und legt sie auf der Matrize (mit dem Schaft nach oben) ab.



Vorpositionierung und Verankerung

Nun wird das Aufnahme Loch des Bleches auf dem Führungsschaft der Mutter vorpositioniert. Im zweiten Takt fährt der Stempel herunter und verankert die Mutter dauerhaft im Bauteil.



Zubehör: Mehrfach-Werkzeug-System QX

Das „QX“ kann mit bis zu vier unterschiedlichen Matrizen nach Wahl belegt werden. In der manuellen Ausführung (nur PEMSERTER®2000) wird jede Position von Hand angefahren. Die richtige Position wird über Sensoren erfasst. Der Tisch „verriegelt“ nur in der richtigen Position und verhindert eine Fehlbedienung.

Antrieb:

Der nachrüstbare elektrische Antrieb übernimmt die Drehbewegung in die nächste programmierte Position. Dies erleichtert die Bearbeitung von großen Blechen enorm. Beim Nachrüsten des QX-Systems für den PEMSERTER®3000 ist der Antrieb automatisch enthalten.

