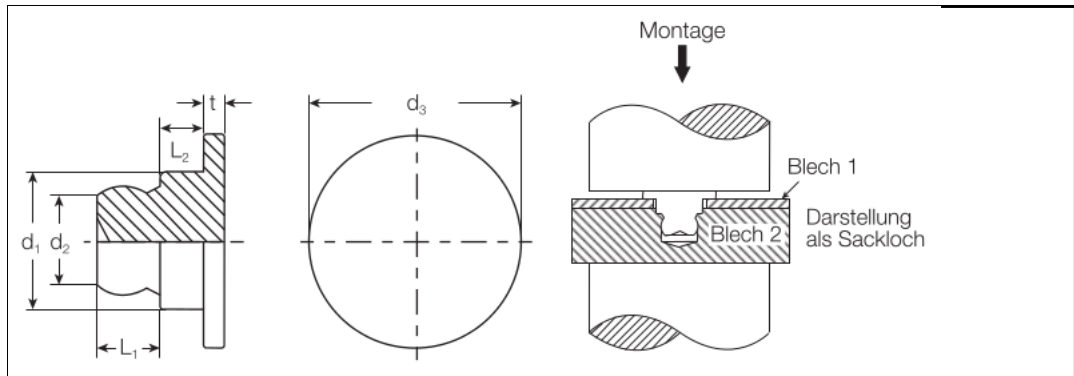


Technisches Datenblatt - TA-10-075

TackPin™ self-clinching fasteners



3D-Daten verfügbar	
Ausführung	Für Verbindung zweier Bleche.
Bestellbezeichnung	TA-10-075
Blech 1 sm1	0,71 - 0,79 mm
Blech 1 Ø-Loch $\pm 0,05$	1,47 mm
Blech 2 sm2 min.	0,89 mm
Blech 2 Ø-Loch $-0,05$	1,02 mm
$L1 \pm 0,075$	0,610 mm
$L2 \pm 0,025$	0,914 mm
$d1 \pm 0,05$	1,30 mm
d2 max.	0,89 mm
$d3 \pm 0,1$	2,00 mm
$t \pm 0,1$	0,20 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	1,00 mm
Werkstoff	Aluminium
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 45.
Hinweis	Mindestblechstärke von Blech 2 (sm2) bei Sackloch 0,89 mm und bei Durchgangsloch 0,5 mm.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: