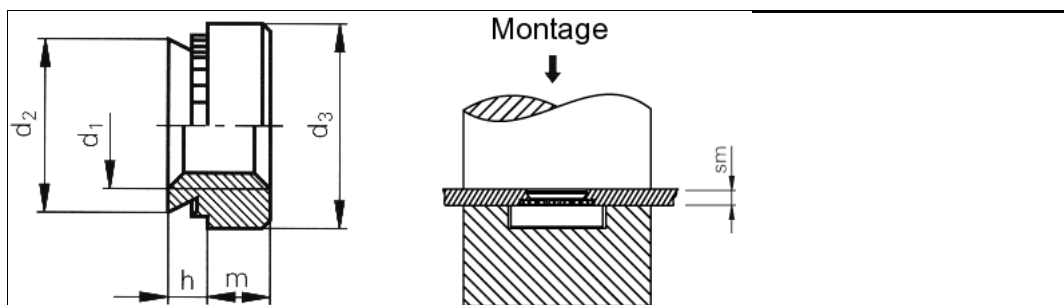


Technisches Datenblatt - SP-M2,5-0

Self-clinching nuts for stainless steel and other sheet metals



3D-Daten verfügbar	
Bestellbezeichnung	SP-M2,5-0
Gewinde d1	M2,5
Loch-Ø im Blech +0,08 0	4,25 mm
d2 max.	4,20 mm
d3 ±0,25	6,35 mm
m ±0,25	1,50 mm
h max.	0,77 mm
sm min.	0,8 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	4,8 mm
Werkstoff	Rostbeständiger Stahl (A286)
Einsatz	Spezialmutter geeignet zum Einpressen in Werkstoffe bis Blechhärte HRB 90.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: