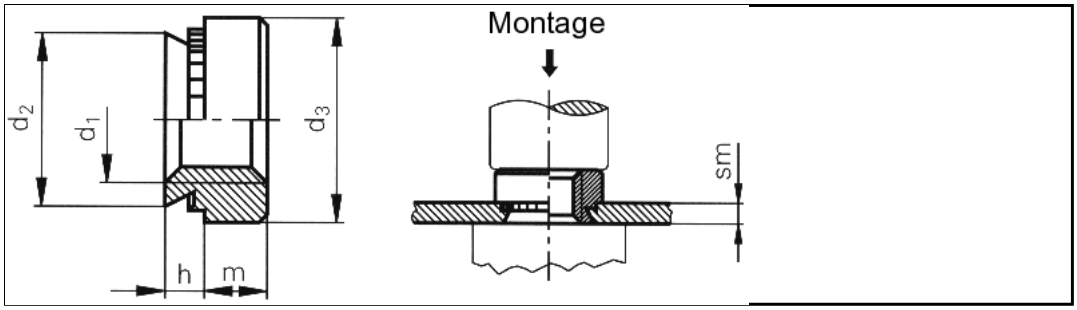
Technisches Datenblatt - SMPS-M2,5

Miniature self-clinching nuts for sheet metal



3D-Daten verfügbar	
Ausführung	Für Dünnbleche ab 0,64mm und für geringe Randabstände.
Bestellbezeichnung	SMPS-M2,5
Gewinde d1	M2,5
Loch-Ø im Blech +0,08 0	3,80 mm
d2 max.	3,79 mm
d3 ±0,25	5,6 mm
m ±0,25	1,4 mm
h max.	0,61 mm
sm min.	0,64 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	3,7 mm
Werkstoff	Nichtrostender Stahl 18/8 (AISI 300) passiviert.
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 70.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: