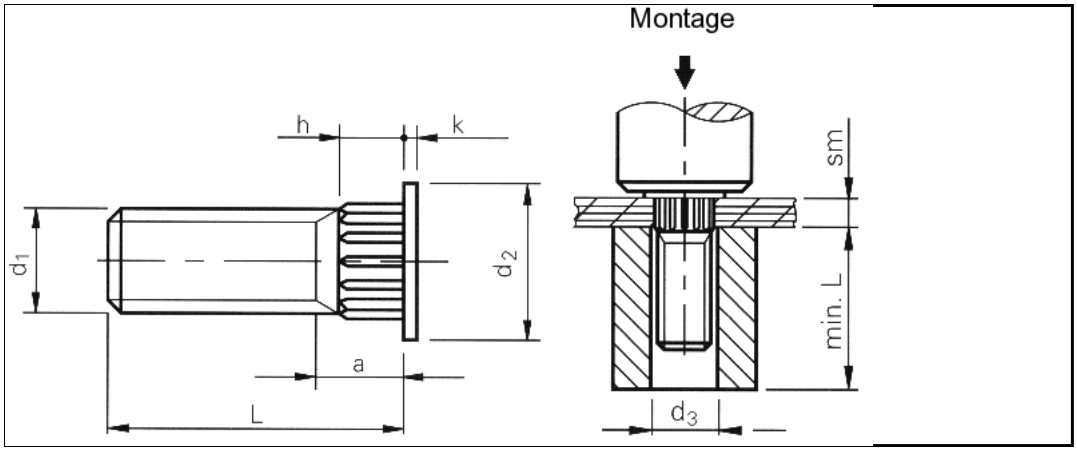
Technisches Datenblatt - KFH-M2,5-12

Broaching studs for plastics



Bestellbezeichnung	KFH-M2,5-12
Gewinde d1	M2,5
Loch-Ø im Kunststoff +0,08 0	2,6 mm
d2 ±0,25	3,85 mm
d3 +0,1 0	2,6 mm
L ±0,25	12 mm
k ±0,13	0,51 mm
a max.	2,6 mm
h max.	1,65 mm
sm min.	1,53 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	2,8 mm
Werkstoff	Phosphorbronze, verzinnt für gute Lötbarkeit (Kennziffer 'et').
Einsatz	Speziell für Printplatten u. andere Kunststoffe (auch für Aluminiumguss und Magnesium) bis HRB 55.
Hinweis	Beim Einsatz in Printplatten mit durchplattierten Bohrungen ist das Lochmaß vor dem Durchkontaktieren um 0,13 mm (-0,03 mm) zu erhöhen.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: