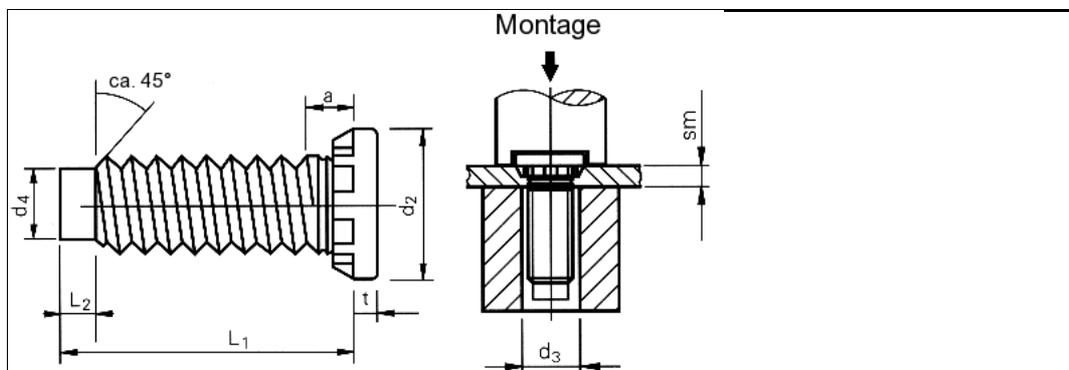


Technisches Datenblatt - HFHD-M5-15

Self-clinching dog-point studs



3D-Daten verfügbar	
Ausführung	Einpressbolzen mit Zentrieransatz für automatische Montage.
Bestellbezeichnung	HFHD-M5-15
Gewinde d1	M5
Loch-Ø im Blech +0,13 0	5 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	10,7 mm
d4 ±0,13	3,66 mm
d3	5,1 mm
L2 ±0,25	1,78 mm
d2 ±0,25	7,8 mm
a max.	2,7 mm
t max.	1,14 mm
sm min.	1,3 mm
L1 ±0,4	15 mm
Werkstoff	Stahl gehärtet, verzinkt, farblos passiviert (andere Oberflächen auf Anfrage).
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 85.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: