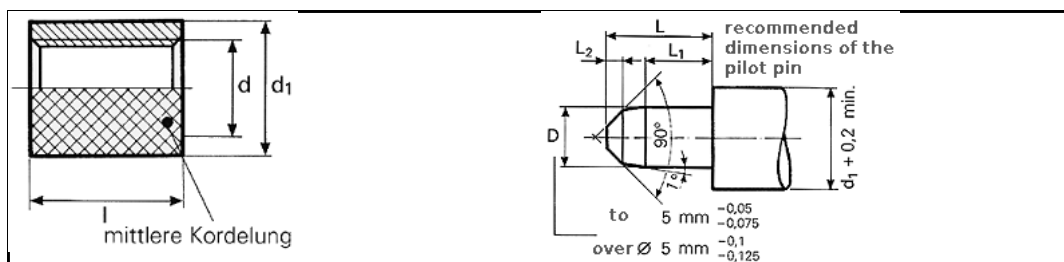


## Data sheet - 017M2



3D-Data available	
Application	HiMOULD® mit Durchgangsgewinde
Order description	017M2
Material	Messing
Information	<p>Einsatz in Thermoplaste und Duroplaste                  stark erhöhte Auszugskräfte durch zusätzliche Nuten                  auf glatte Aufnahmestifte steckbar                  gratfreies Gewinde nach dem Entformen                  sehr dünnwandig, besonders geeignet für Anwendungen mit geringer                  Wandstärke                  Bei nicht angefastem Gewinde ist ein kleiner Grat am Gewindeende möglich</p>
Einbauverfahren	Einformen während des Gießverfahrens
d	M2
$l \pm 0,10$	3,925 mm
$d1 \pm 0,25$	3,40 mm
D	1,60 mm
L 0 - 0,25	3,60 mm
L1	2,00 mm
L2	0,70 mm

uniform resource locator: