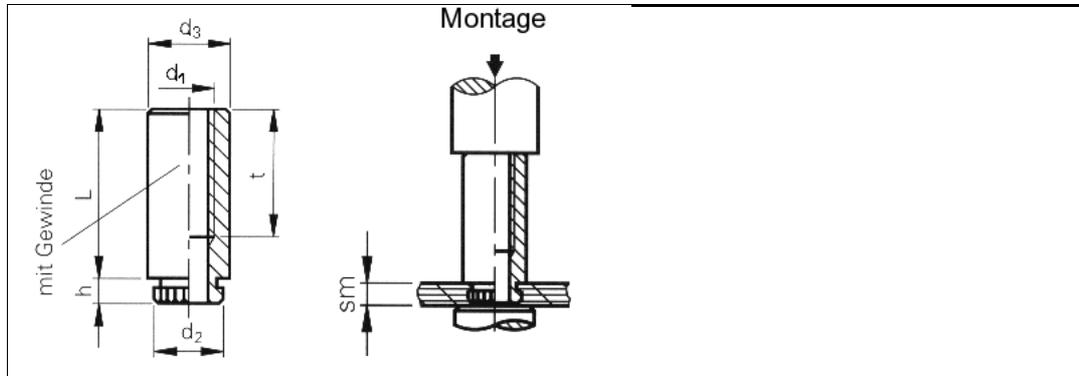


Technisches Datenblatt - KFE-M3-3

PEM® Einpressbuchsen für Kunststoffe



| | |
|------------------------------------|---|
| 3D-Daten verfügbar | |
| Bestellbezeichnung | KFE-M3-3 |
| Gewinde d1 | M3 |
| Loch-Ø im Kunststoff +0,08 0 | 4,20 mm |
| d2 ±0,08 | 4,68 mm |
| d3 ±0,13 | 5,56 mm |
| h max. | 1,53 mm |
| sm min. | 1,53 mm |
| Min. Randabstand bis Mitte Loch | 4,4 mm |
| L ±0,13 | 3 mm |
| Gewindetiefe tmin. | 3 mm |
| Werkstoff | Stahl, verzinkt. |
| Einsatz | Für Printplatten und andere Kunststoffe (auch für Aluminiumguss und Magnesium) bis HRB 60. |
| Hinweis | Beim Einsatz in Printplatten mit durchplattierten Bohrungen ist das Lochmaß vor dem Durchkontaktieren um 0,13 mm (-0,03 mm) zu erhöhen. |
| Werkzeuge | |
| Einpressmaschinen | |

Internetadresse:

<http://shop.kvt-fastening.at/katalog/pdfcreate.jsp?itemNr=KFE-M3-3&grptxt=PEM%26reg%3B%20Einpressbuchsen%20f%C3%BCr%20Kunststoffe&ie=.pdf>