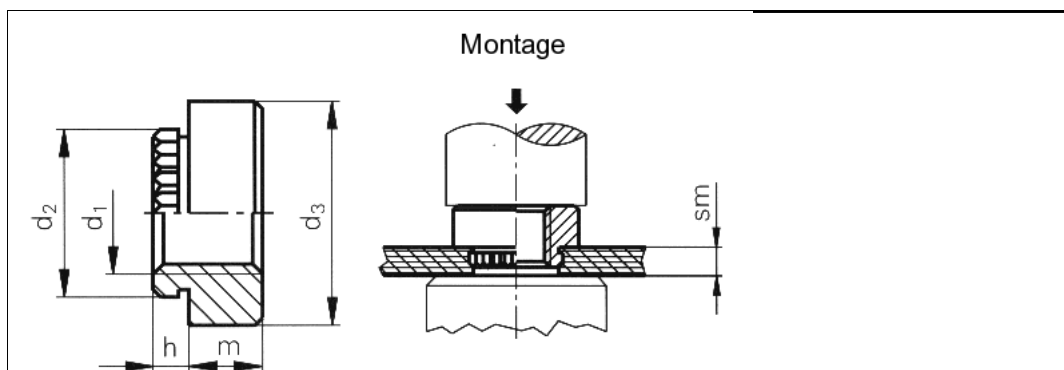


## Technisches Datenblatt - KF2-M2

### PEM® Einpressmuttern für Kunststoffe



3D-Daten verfügbar	
Bestellbezeichnung	KF2-M2
Gewinde d1	M2
Loch-Ø im Kunststoff +0,08 0	3,70 mm
d2 ±0,08	4,19 mm
d3 ±0,13	5,56 mm
m ±0,13	1,5 mm
h max.	1,53 mm
sm min.	1,53 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	4,2 mm
Werkstoff	Stahl, verzinkt.
Einsatz	Für Printplatten, Fiberglas, Phenolharze, Nylon, Epoxy, Acrylglas usw. (auch für Aluminiumguss und Magnesium) bis HRB 60.
Hinweis	Beim Einsatz in Printplatten mit durchplattierten Bohrungen ist das Lochmaß vor dem Durchkontaktieren um 0,13 mm (-0,03 mm) zu erhöhen.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse:

<http://shop.kvt-fastening.at/katalog/pdfcreate.jsp?itemNr=KF2-M2&grptxt=PEM%26reg%3B%20Einpressmuttern%20f%C3%BCr%20Kunststoffe&ie=.pdf>