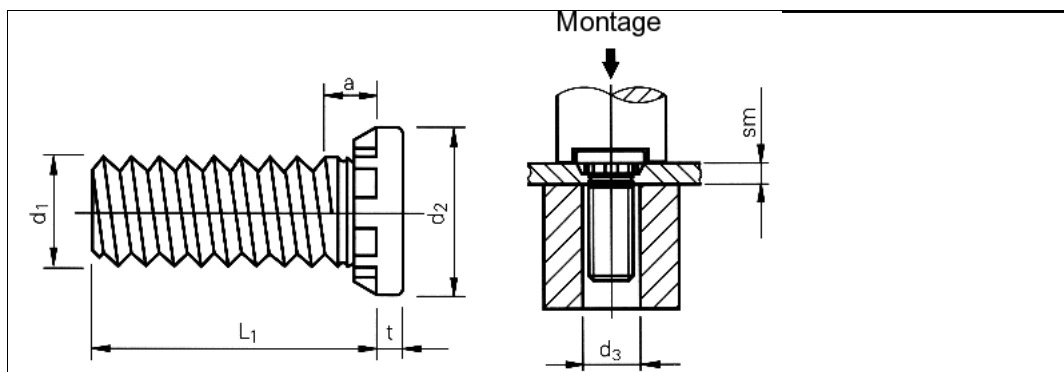


Technisches Datenblatt - HFHS-M5-30

PEM® Einpressgewindebolzen für höhere Belastbarkeit



3D-Daten verfügbar	
Bestellbezeichnung	HFHS-M5-30
Gewinde d1	M5
Loch-Ø im Blech +0,13 0	5 mm
d2 ±0,25	7,8 mm
d3	5,1 mm
a max.	2,7 mm
t max.	1,14 mm
sm min.	1,3 mm
L ±0,4	30 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	10,7 mm
Werkstoff	Nichtrostender Stahl 18/8 (AISI 300) passiviert.
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 70.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse:

<http://shop.kvt-fastening.at/katalog/pdfcreate.jsp?itemNr=HFHS-M5-30&grptxt=PEM%26reg%3B%20Einpressgewindebolzen%20f%C3%BCr%20h%C3%B6here%20Belastbarkeit&ie=.pdf>