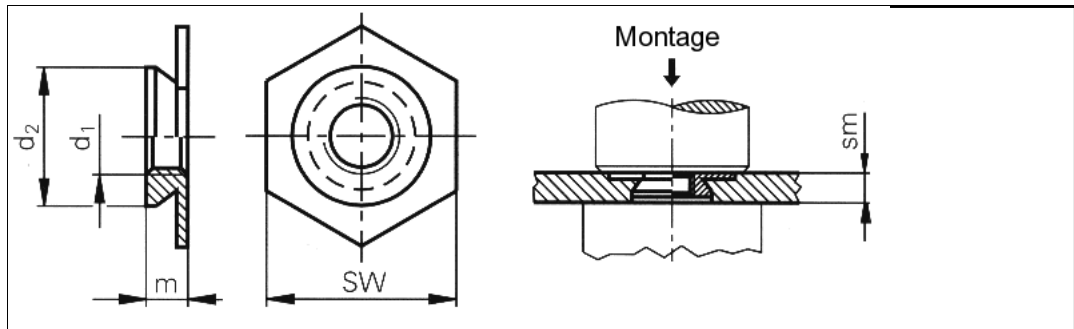


Technisches Datenblatt - F-M2-2

PEM® Einpressmuttern beidseitig bündig



3D-Daten verfügbar	
Bestellbezeichnung	F-M2-2
Gewinde d1	M2
Loch-Ø im Blech +0,08 0	4,40 mm
d2 max.	4,35 mm
sw	4,8 mm
m max.	2,30 mm
sm min.	2,3 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	6,0 mm
Werkstoff	Nichtrostender Stahl 18/8 (AISI 300) passiviert.
Einsatz	Speziell für dünne Aluminiumbleche geeignet (bis Blechhärte HRB 70). Nach der Montage beidseitig nicht überstehend.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse:

<http://shop.kvt-fastening.at/katalog/pdfcreate.jsp?itemNr=F-M2-2&grptxt=PEM%26reg%3B%20Einpressmuttern%20beidseitig%20b%C3%BCndig&ie=.pdf>