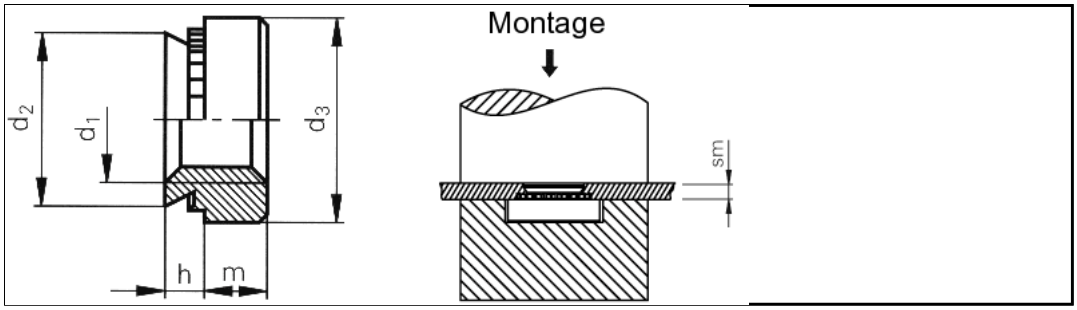
Technisches Datenblatt - CLS-M2-0

PEM® Einpressmuttern



3D-Daten verfügbar	
Bestellbezeichnung	CLS-M2-0
Gewinde d1	M2
Loch-Ø im Blech +0,08 0	4,25 mm
d2 max.	4,22 mm
d3 ± 0,25	6,25 mm
m ± 0,25	1,50 mm
h max.	0,77 mm
sm min.	0,8 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	4,8 mm
Werkstoff	nichtrostender Stahl 18/8 (AISI 302/303) passiviert.
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 70.
Information	Für den Einsatz in Blechen > HRB 80 Typ SP vorsehen. Typen für andere Lochabmessungen auf Anfrage.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse:
http://shop.kvt-fastening.at/katalog/pdfcreate.jsp?itemNr=CLS-M2-0&grptxt=PEM%26reg%3B%20Einpressmuttern&ie=.pdf